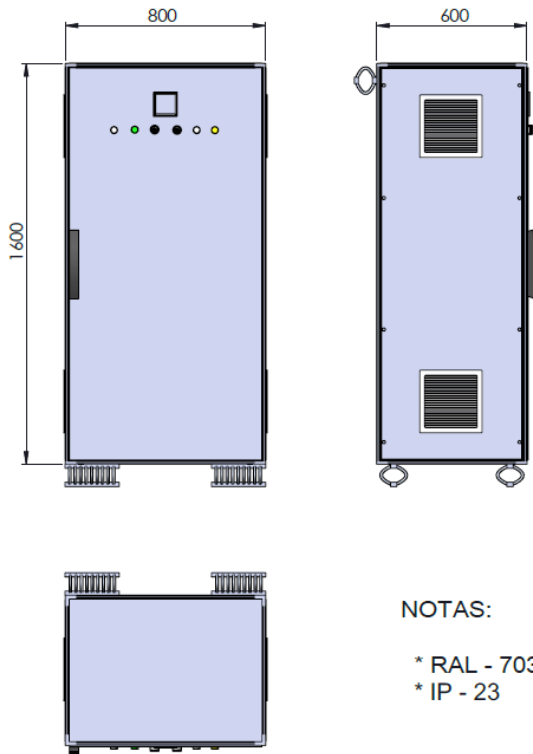


SABT - 690V ~3 60Hz / 300A  
[STATIC AUTOMATIC BAR TRANSFER]



NOTAS:

- \* RAL - 7035
- \* IP - 23

**Sistema SABT 300 kVA**

### Descripción general

Los Sistemas Estáticos de Transferencia Automática de Barras (SABT) están diseñados para transferir el suministro de corriente alterna (AC) entre fuentes de alimentación AC monofásicas o trifásicas independientes. Los SABT proporcionan una conmutación automática entre las fuentes CA para asegurar la alimentación de las cargas críticas conectadas a su salida.

Las aplicaciones básicas de SABT se encuentran en sistemas automáticos para industria energética, sistemas de suministro de energía para centros de comunicaciones, centros de informática y telecomunicaciones, quirófanos, unidades de cuidados intensivos, sistemas de seguridad, así como otros equipos que son altamente sensibles a interrupciones del suministro.

- Potencia nominal 10 kW, 20 kW, 50 kW, 100 kW, 300 kW (otras consultar)
- Conmutador estático de transferencia
- Diseño compacto y robusto
- Armario reforzado (cumplimiento MIL-DTL-901E opcional)
- Montaje mural (para equipos de 10 kVA / 20 kVA)
- Refrigeración forzada
- Temperatura máxima de funcionamiento 45°C
- MTBF muy alto
- Red trifásica (400 / 690 V) / 3 polos, Red monofásica (110 / 230 V) 2 polos
- Supervisión permanente de la tensión
- Supervisión de sobrecarga (opcional)
- Selección de transferencia manual y/o automática.
- Selección de la fuente preferida (#1, #2 o NONE)
- Visualización LED frontal
- Test de transferencia y test de lámparas incorporado
- Alarmas digitales por contacto sin tensión
- Comunicaciones MODBUS, ETHERNET TCP/IP (opcional)

Su alta capacidad de sobrecarga y fusibles conectados en serie con los SCRs permiten realizar una transferencia en forma rápida y segura. El sistema incorpora los supresores de sobretensiones para evitar los daños de los dispositivos SCR.

La unidad SABT lleva instalado los conmutadores que permiten seleccionar el modo de funcionamiento: MANUAL o AUTO. El by-pass manual permite realizar un mantenimiento del equipo sin interrumpir la alimentación de las cargas.

*Supsonik S.L. ofrece el desarrollo personalizado con características especiales y adaptadas a sus necesidades.  
Para más información, póngase en contacto con el fabricante.*

**Convertidor DC/DC SISTEMA DE ADAPTACION DE POTENCIA 330 kW**

Rango de tensión de funcionamiento	~ 690 V ± 15%
Rango de tensión de transferencia	~ 690 V ± 5% / 10% / 15% (programable MAX/MIN)
Frecuencia	60 Hz ± 5%
Tipo	3 – fases / 3 – polos
Número de entradas	2
Número de salidas	1
Corriente nominal	300 A
Corriente máxima	600 A
Tipo de transferencia (automática)	SCR / (por tiristor con paso por cero de corriente)
Tiempo de detección	< 1 ms
Tiempo de transferencia	< 10 ms / 20 ms / hasta 1 s (programable)
Tiempo de re-establecimiento	3 s ( programable entre 0 – 3 s)
By-Pass	Manual de mantenimiento
Rango de tensión de funcionamiento	~ 690 V ± 15%
Rango de tensión de transferencia	~ 690 V ± 5% / 10% / 15% (programable MAX/MIN)
Frecuencia	60 Hz ± 5%
Tipo	3 – fases / 3 – polos

**RENDIMIENTO**

Rendimiento (carga nominal)	> 99 %
-----------------------------	--------

**PROTECCIONES**

Sobrecarga	125 % (600 s) / 200 % (10 s)
Inhibición de transferencia	300% - 350% (ajustable)
Cortocircuito (fusible en serie con SCR)	1000 % (0.1 s)
Refrigeración	Forzada

**CARACTERÍSTICAS MEDIOAMBIENTALES**

Grado de protección	IP23
Temperatura de trabajo / almacenamiento	0°C a 45°C / -10°C a 60°C
Humedad relativa	15% a 95% sin condensación
Altitud	1000 m.s.n.m

**DIMENSIONES Y PESO**

Dimensiones (H x W x L)	1600 x 800 x 600 mm aprox.
Peso	350 Kg. aprox
Color	RAL 7035

**INTERFAZ CON USUARIO**

Pilotos señalización FUENTE DISPONIBLE (#1 / #2)
Piloto señalización FUENTE CONECTADA (#1 / #2)
Piloto señalización FALLO GENERAL
Pulsador de Test de Lámparas
Pulsador de Test de Fallo (chequeo de transferencia)
Selección de fuente preferida [#1 / #2 / NONE]
Alarmas digitales (contactos libres de tensión)
Comunicaciones MODBUS ETHERNET TCP/IP / MODBUS PROFIBUS (opcional)